

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БЕТОНЫ

Методы определения морозостойкости

Concretes. Methods for determination of frost-resistance

МКС 91.100.30

Дата введения 2014-01-01

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0-2015 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-2015 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены".

Содержание стандарта

1 РАЗРАБОТАН ОАО "Научно-исследовательский центр "Строительство" (ОАО "НИИС" "Строительство"), Научно-исследовательским, проектно-конструкторским и технологическим институтом бетонов и железобетона им.А.А.Гвоздева (НИИЖБ им.А.А.Гвоздева)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 "Строительство"

3 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и оценке соответствия в строительстве (МНТКС) (протокол от 18 декабря 2012 г. N 41, приложение Е)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по ИК (ИСО 3166) с оговорками	Код страны по ИК (ИСО 3166)-03-07	Сокращенное наименование национального органа государственного управления по стандартам
Азербайджан	AZ	Государственный комитет градостроительства и архитектуры
Армения	AM	Министерство градостроительства
Киргизия	KG	Госстрой
Молдова	MD	Министерство строительства и регионального развития
Россия	RU	Министерство регионального развития
Узбекистан	UZ	Госархитектоник

4 Программа Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2012 г. N 1982-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 10060-2012 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2014 г.

5 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения следующих стандартов:

EN 12390-9:2006 "Испытание затвердевшего бетона. Часть 9. Морозо- и морозостойкость. Вытеснение", NEQ ("Testing hardened concrete - Part 9: Freeze - Thaw resistance - Scaling");

* Доступ к международным и зарубежным документам, упомянутым здесь и дальше по тексту, можно получить, перейдя по ссылке на сайт <http://shop.cntd.ru>. Примечание изготовителя базы данных

ASTM C 666-2008 "Метод определения стойкости бетона к быстрому замораживанию и оттаиванию", NEQ ("Test Method for Resistance of Concrete to Rapid Freezing and Thawing")

ASTM C 671-94 "Метод определения криогенного расширения бетонных образцов при замораживании и оттаивании", NEQ ("Test Method for Critical Dilation of Concrete Specimens Subjected to Freezing and Thawing")

ASTM C 672-98 "Метод определения стойкости поверхности бетона к разрушению при хранении в противогололедных реагентах", NEQ ("Test Method for Scaling Resistance of Concrete Surfaces Exposed to Deicing Chemicals")

6 ВЗМЕН ГОСТ 10060-0-96, ГОСТ 10060-1-95, ГОСТ 10060-2-95, ГОСТ 10060-3-95, ГОСТ 10060-4-95

7 ИЗДАНИЕ (июнь 2013 г.) с Поправкой (ИУС N 6-2017)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты", а также в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". В случае перевода (замены) или отмены настоящего стандарта, соответствующая уведомление будет опубликована в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация: уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на тяжелые, мелкозернистые, легкие и плотные силикатные бетоны, в том числе на бетоны дорожных и аэродромных покрытий бетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях воздействия минерализованной воды (давле - бетоны), и устанавливаивает базовые и ускоренные методы определения морозостойкости.

Методы определения морозостойкости, приведенные в настоящем стандарте, применяются при подборе состава бетонов, применении новых материалов и технологий изготовления бетона, а также при контроле качества бетона изделий и конструкций.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 577-90 Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм.

Технические условия

ГОСТ 423-77 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия

ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаропрочные и жаростойкие. Марки

ГОСТ 8269-97 Шебен и гравий из плотных горных пород и отходов промышленного производства для строительных работ. Методы физико-химического анализа

ГОСТ 10180-2012 Бетоны. Методы определения прочности по контролируемым образцам

ГОСТ 10181-2000 Смеси бетонные. Методы испытаний

ГОСТ 10197-70 Стойки и штативы для измерительных головок.

Технические условия

ГОСТ 11988-75 Краска с отечественным устройством. Технические условия

ГОСТ 24010-2010 Бетоны. Правила контроля и оценки прочности

ГОСТ 22885-89 Формы для изготовления контрольных образцов бетона.

Технические условия

ГОСТ 23732-2011 Воды для бетонов и строительных растворов.

Технические условия

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228-2008

ГОСТ 28570-90 Бетоны. Методы определения прочности по образцам, отобранным из конструкций

Примечание - При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru). Информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускаемому ежемесячному информационному указателю "Национальные стандарты" за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при использовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменившим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями.

3.1 вода минерализованная: Вода, содержащая растворенные соли в количестве 5 г/l и более.

Морская вода является одним из видов минерализованной воды.

3.2 морозостойкость бетона: Способность бетона в водонасыщенном или насыщенным раствором соли состояния выдерживать многократное замораживание и оттаивание без внешних признаков разрушения (трещин, сколов, шелушения ребер образца), снижения прочности, изменения массы и других технических характеристик, приведенных в приложении А.

3.3 марка бетона по морозостойкости: Показатель морозостойкости бетона, соответствующий числу циклов замораживания и оттаивания образцов, определенному при испытании базовыми методами, при которых характеристики бетона установленные настоящим стандартом, сохраняются в нормируемых пределах и отсутствуют внешние признаки разрушения (трещины, сколы, шелушение ребер образца).

3.4 марка бетона по морозостойкости F_1 : Марка по морозостойкости бетона, испытанного в водонасыщенном состоянии, кроме бетонов дорожных и аэродромных покрытий, а также бетонов, эксплуатируемых при воздействии минерализованной воды.

3.5 марка бетона по морозостойкости F_2 : Марка по морозостойкости бетона, дорожных и аэродромных покрытий и бетонов, эксплуатируемого при воздействии минерализованной воды и определенная при испытании образцов, насыщенных 5%-ным водным раствором хлорида натрия.

3.6 цикл испытания: Совокупность одного периода замораживания и оттаивания образцов.

3.7 основные образцы: Образцы, предназначенные для определения нормируемых настоящим стандартом характеристик после проведения заданного числа циклов замораживания и оттаивания.

3.8 контрольные образцы: Образцы, предназначенные для определения нормируемых настоящим стандартом характеристик перед началом испытаний основных образцов.

3.9 определение морозостойкости: Оценка максимального числа циклов замораживания и оттаивания бетона, при котором характеристики бетона остаются в нормированных пределах, а также отсутствуют трещины, сколы, шелушение ребер образца.

3.10 критическое снижение характеристик образца: Снижение характеристик образца при определении морозостойкости до значений, при которых в соответствии с настоящим стандартом прекращают испытания образца.

4 Общие положения

4.1 Настоящий стандарт устанавливает следующие методы определения морозостойкости:

- базовые методы при многократном замораживании и оттаивании:

первый - для всех видов бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных покрытий и бетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях воздействия минерализованной воды;

второй - для бетонов дорожных и аэродромных покрытий и для бетонов конструкций, эксплуатирующихся в условиях воздействия минерализованной воды;

- ускоренные методы при многократном замораживании и оттаивании:

второй - для всех видов бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных покрытий и бетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях воздействия минерализованной воды, легких бетонов марок по средней плотности менее D1500;

третий - для всех видов бетонов, кроме легких бетонов марок по средней плотности менее D1500.

Допускается применение других методов определения марок бетонов по морозостойкости в условиях обязательного определения коэффициента перехода в соответствии с приложением Б или тарировкой предлагаемого метода по отношению к базовым методам.

Образцы, отобранные из конструкций, испытывают по приложению А.

4.2 При разработке проектной и исполнительной документации при предъявлении к бетону требований по морозостойкости следует указывать марку бетона по морозостойкости F_1 или F_2 .

4.3 Условия испытаний для определения морозостойкости бетонов в зависимости от используемого метода и вида бетонов принимают по таблице 1.

Таблица 1 - Условия испытаний при определении морозостойкости

Метод и марка бетона по морозостойкости	Условия испытания			Вид бетона
	Среда насыщения	Среда и температура замораживания	Среда и температура оттаивания	
Базовые методы				
Первый F_1	Вода	Воздушная, минус $(18 \pm 2)^\circ\text{C}$	Вода, $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	Все виды бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных покрытий и бетонных конструкций, эксплуатирующихся при действии минерализованной воды
Второй F_2	5%-ный водный раствор хлорида натрия	Воздушная, минус $(18 \pm 2)^\circ\text{C}$	5%-ный водный раствор хлорида натрия, $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	Бетоны дорожных и аэродромных покрытий и бетонные конструкции, эксплуатирующиеся при действии минерализованной воды
Ускоренные методы				
Второй	5%-ный водный раствор хлорида натрия	Воздушная, минус $(18 \pm 2)^\circ\text{C}$	5%-ный водный раствор хлорида натрия, $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	Все виды бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных покрытий, бетонных конструкций, эксплуатирующихся при действии минерализованной воды, и легких бетонов марок по средней плотности менее D1500
Третий	5%-ный водный раствор хлорида натрия	5%-ный водный раствор хлорида натрия, минус $(50 \pm 2)^\circ\text{C}$	5%-ный водный раствор хлорида натрия, $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	Все виды бетонов, кроме легких бетонов марок по средней плотности менее D1500

При расхождении результатов определения морозостойкости, полученных базовыми и ускоренными методами, в качестве окончательных принимают результаты, полученные базовыми методами.

4.4 Определение морозостойкости бетона начинают после достижения бетоном проектного возраста. Испытания образцов, отобранных из бетонных и железобетонных конструкций, проводят в проектном возрасте. При большем возрасте конструкций указывают срок эксплуатации бетона.

4.5 Средства измерения, оборудование и приспособления, применяемые при испытаниях, должны обеспечивать требования настоящего стандарта и должны быть поверены и аттестованы в установленном порядке.

4.6 Образцы изготавливают в формах по ГОСТ 22685.

4.7 Образцы изготавливают и испытывают на скжатие сериями по ГОСТ 10180. Каждую серию образцов изготавливают из одной и той же пробы бетонной смеси и хранят в нормальных условиях по ГОСТ 10180. Оценку средней прочности и коэффициента вариации прочности бетона в серии проводят по всем испытанным образцам по 5.2.4.2.

4.8 Пробы бетонной смеси для изготовления образцов отбирают по ГОСТ 10181.

4.9 Размеры образцов для определения морозостойкости приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Размеры образцов для определения морозостойкости

Метод испытаний	Размеры образцов, мм
Первый	100×100×100 или 150×150×150
Второй	100×100×100 или 150×150×150
Третий	100×100×100 или 150×150×150

Число образцов для испытаний в зависимости от метода определения морозостойкости принимают по таблице 3.

Таблица 3 - Число образцов для испытаний

Метод определения морозостойкости	Минимальное число образцов в серии, шт.	
	контрольных	основных
Первый	6	12*
Второй	6	12*
Третий	6	6*

* При проведении испытаний образцов до разрушения число основных образцов следует увеличивать так, чтобы обеспечить проведение испытания до максимального числа циклов, более которого наблюдается критическое снижение нормируемых характеристик образцов и (или) появление трещин, сколов, шелушения ребер образцов.

4.10 Образцы для испытания не должны иметь внешних дефектов. Разброс значений плотности отдельных образцов в серии до их насыщения не должен превышать 30 кг/м³.

4.11 Массу образцов определяют с погрешностью не более 0,1%.

4.12 Контрольные образцы бетона перед испытанием на прочность, а основные образцы перед замораживанием погружают в воду или 5%ным водным раствором хлорида натрия при температуре (20±2)°С.

Для насыщения образцы погружают в воду или раствор хлорида натрия на 1/3 их высоты на 24 ч, затем уровень воды или раствора повышают до 2/3 высоты образцов и выдерживают в таком состоянии еще 24 ч, после чего образцы полностью погружают в воду или раствор на 48 ч так, чтобы уровень жидкости был выше граней образцов не менее чем на 20 мм.

4.13 Число циклов испытания основных образцов бетона в течение одних суток должно быть не менее 1. Испытания следует вести непрерывно. При вынужденных перерывах в испытании образцы должны храниться в замороженном состоянии в морозильной камере и в специальном холодильнике при температуре не выше минус 10°C; при испытании по первому и второму методам образцы следует хранить укрытыми влажной тканью для защиты от высыхания, при испытании по третьему методу - в 5%-ном водном растворе хлорида натрия.

4.14 Соотношение между числом циклов испытаний и маркой бетона по морозостойкости принимают по таблице 4.

Таблица 4 - Соотношение между числом циклов испытаний и маркой бетона по морозостойкости

Методы		Вид бетона		Марки бетона по морозостойкости F ₁ или F ₂ и число циклов, после которого проводят промежуточное испытание (под чертой) и число циклов, соответствующее марке бетона по морозостойкости (под чертой)													
Базовые	Первый	Все виды бетонов, бетонных покрытий и аэродромных покрытий и бетонов конструкций, эксплуатирующихся в минерализованной воде	-	F ₁ 20	F ₁ 35	F ₁ 50	F ₁ 75	F ₁ 100	F ₁ 150	F ₁ 200	F ₁ 300	F ₁ 400	F ₁ 500	F ₁ 600	F ₁ 800	F ₁ 1000	
			15* 25	25 35	35 50	50 75	75 100	100 150	150 200	200 300	300 400	400 500	500 600	600 800	800 1000		
Второй	Бетоны дорожных и аэродромных покрытий и бетоны конструкций, эксплуатирующихся в минерализованной воде	-	-	-	F ₂ 5	F ₂ 100	F ₂ 150	F ₂ 200	F ₂ 300	F ₂ 400	F ₂ 500	F ₂ 600	F ₂ 900	F ₂ 1000			
		-	-	-	50 75	75 100	100 150	150 200	200 300	300 400	400 500	500 600	600 800	800 1000			
Ускоренные	Второй	Все виды бетонов, бетонов и аэродромных покрытий, бетонов конструкций, эксплуатирующихся в минерализованной воде, и легких бетонов со средней плотностью менее D1500	-	F ₂ 50	F ₂ 100	F ₂ 150	F ₂ 200	F ₂ 300	F ₂ 400	F ₂ 500	F ₂ 600	F ₂ 900	F ₂ 1000				
			-	80 13	13 20	20 30	30 45	45 75	75 110	110 150	150 200	200 300	300 450				
Третий	Все виды бетонов, кроме бетонов дорожных и аэродромных, бетонов конструкций, эксплуатирующихся в минерализованной воде, и легких бетонов со средней плотностью менее D1500	-	-	-	F ₁ 5	F ₁ 100	F ₁ 150	F ₁ 200	F ₁ 300	F ₁ 400	F ₁ 500	F ₁ 600	F ₁ 900	F ₁ 1000			
		-	-	-	2	3	4	5	8	12	15	19	27	35			
	Бетоны дорожных и аэродромных покрытий и бетоны конструкций, эксплуатирующихся в минерализованной воде	-	-	-	-	F ₂ 100	F ₂ 150	F ₂ 200	F ₂ 300	F ₂ 400	F ₂ 500	F ₂ 600	F ₂ 900	F ₂ 1000			
		-	-	-	-	5	10	20	37	55	80	105	155	205			

4.15 Условные обозначения основных параметров и характеристик бетона, применяемых в настоящем стандарте, приведены в приложении В.

4.16 Результаты испытаний должны быть внесены в журнал испытаний.

Форма журнала испытаний приведена в приложении Г.

5 Базовые методы определения морозостойкости

5.1 Первый метод

Примечание - Испытание по первому базовому методу проводят замораживанием на воздухе образцов, насыщенных водой, и последующим их оттаиванием в воде (см. таблицу 1).

5.1.1 Средства испытания и испытательные устройства

Оборудование для изготовления, хранения и испытания на прочность образцов бетона - по ГОСТ 10180.

Морозильная камера, обеспечивающая достижение и поддержание температуры замораживания минус (18±2)°С. Неравномерность температурного поля в воздухе полезного объема камеры не должна превышать ±3°C.

Ванна для насыщения образцов водой температурой (20±2)°С.

Ванна для оттаивания образцов, оборудованная устройством, обеспечивающим поддержание температуры воды (20±2)°С.

Деревянные подкладки треугольного сечения высотой 50 мм.

Лабораторные весы ГОСТ 24194 с погрешностью измерения ±1 г.

Сетчатый стеллаж для размещения образцов в морозильной камере.

Вода по ГОСТ 23732 с содержанием растворимых солей не более 2000 мг/л.

5.1.2 Подготовка к проведению испытаний

5.1.2.1 Образцы бетона изготавливают в формах по ГОСТ 22685.

5.1.2.2 Контрольные и основные образцы насыщают водой по 4.12.

5.1.3 Проведение испытаний

5.1.3.1 Насыщенные водой контрольные образцы извлекают из воды, обтирают влажной тканью и испытывают на сжатие по ГОСТ 10180 с обработкой результатов по 5.2.4.2.

Рассчитывают внутрисерийный коэффициент вариации прочности по формуле (4). Серию образцов, внутрисерийный коэффициент вариации прочности которых превышает 9%, снимают с испытаний и проводят испытания новой серии образцов.

5.1.3.2 Насыщенные водой основные образцы извлекают из воды, обтирают влажной тканью и помещают в морозильную камеру в контейнере или устанавливают на сетчатый стеллаж камеры так, чтобы расстояние между образцами, стенками контейнера и расположенным выше стеллажами было не менее 20 мм. Включают камеру и понижают температуру. Начало замораживания считают момент установления в камере температуры минус 16°C.

5.1.3.3 Число циклов замораживания и оттаивания, после которых определяют прочность при сжатии образцов бетона, принимают по таблице 4.

5.1.3.4 Образцы испытывают по режиму, указанному в таблице 5.

Таблица 5 - Режимы испытаний образцов

Размер образца, мм	Режим испытаний			
	Замораживание		Оттаивание	
	Время, ч, не менее	Температура, °C	Время, ч, не менее	Температура, °C
100×100×100	2,5	Минус (18±2)	2±0,5	20±2
150×150×150	3,5		3±0,5	

Максимальную продолжительность замораживания образцов легких бетонов марок по средней плотности D1500-D1200 увеличивают на 0,5 ч. марок D1200-D1000 - на 1 ч. марок D900 и менее - на 1,5 ч.

Температуру воздуха в морозильной камере измеряют в центре ее объема в непосредственной близости от образцов.

5.1.3.5 Образцы насыщают водой, помещают в ванну с водой температурой (20±2)°С. При оттаивании образцы размещают на расстоянии друг от друга, стеков и днища ванны не менее чем на 20 мм, слой воды над верхней грязью образца должен быть не менее 20 мм.

Температуру воды в ванне измеряют в центре ее объема в непосредственной близости от образцов.

5.1.3.6 Воду в ванне для оттаивания образцов меняют через каждые 100 циклов переменного замораживания и оттаивания.

5.1.3.7 Основные образцы после заданного числа циклов замораживания и оттаивания извлекают из воды, обтирают влажной тканью и испытывают на сжатие по 5.1.3.1.

5.1.3.8 При появлении в процессе испытаний образцов трещин и (или) сколов, и (или) шелушения ребер испытания прекращают.

5.1.3.9 Обработку результатов испытаний проводят по 5.2.4.

5.2 Второй метод

Примечание - Испытание по второму базовому методу проводят замораживанием на воздухе образцов, насыщенных раствором хлорида натрия, и последующим их оттаиванием в растворе хлорида натрия (см. таблицу 1).

5.2.1 Средства испытания и испытательные устройства

Средства испытания и испытательные устройства - по 5.1.1.

Хлорид натрия по ГОСТ 4233.

5.2.2 Подготовка к проведению испытаний

5.2.2.1 Образцы бетона изготавливают в формах по ГОСТ 22685.

5.2.2.2 Основные и контрольные образцы перед испытанием насыщают 5%-ным водным раствором хлорида натрия по 4.12.

5.2.2.3 Контрольные образцы извлекают из раствора, обтирают влажной тканью, взвешивают и испытывают на сжатие по 5.1.3.1.

Основные образцы, после насыщения подвергают испытаниям на замораживание и оттаивание по режиму, приведенному в таблице 5.

5.2.3 Проведение испытаний

5.2.3.1 Основные образцы помещают в морозильную камеру по 5.1.3.2. Начало замораживания считают момент установления в камере температуры минус 16°C.

5.2.3.2 Число циклов замораживания и оттаивания, после которых определяют прочность при сжатии образцов бетона, принимают по таблице 4.

5.2.3.3 Водный раствор хлорида натрия в ванне для оттаивания меняют через каждые 100 циклов.

5.2.3.4 Основные образцы после проведения заданного числа циклов замораживания и оттаивания осматривают. Материал, отделяющийся от образцов, снимают жесткой капроновой щеткой. Образцы обтирают влажной тканью, взвешивают и испытывают на сжатие.

5.2.4 Обработка результатов испытаний

5.2.4.1 Рассчитывают изменение массы образцов Δm , %, по формуле

$$\Delta m = \frac{m_1 - m_0}{m_0} \cdot 100, \quad (1)$$

где m_0 - масса образца до замораживания и оттаивания, г;

m_1 - масса образца после замораживания и оттаивания, г.
Среднее максимальное допустимое уменьшение массы образцов не должно превышать 2%.

5.2.4.2 Обработку результатов определения прочности контрольных и основных образцов выполняют в следующем порядке.

Рассчитывают среднее значение прочности X_{sp} по формуле

$$X_{sp} = \frac{\sum X_i}{n}, \quad (2)$$

где X_i - прочность одного образца, МПа;

n - число образцов.

Рассчитывают среднеквадратическое отклонение σ_n по формуле (3) ГОСТ 18105.

$$\sigma_n = \frac{W_m}{\alpha}, \quad (3)$$

где W_m - размах единичных значений прочности бетона в серии, определяемый как разница между максимальным и минимальным единичными значениями прочности, МПа;

α - коэффициент, зависящий от числа единичных значений прочности бетона n в серии, принимают по таблице 6.

Таблица 6 - Коэффициент α

Число единичных значений	2	3	4	5	6
Коэффициент	1,13	1,69	2,06	2,33	2,5

Коэффициент вариации прочности V_m рассчитывают по формуле

$$V_m = \frac{\sigma_n}{X_{cp}}, \quad (4)$$

5.2.4.3 Определяют нижнюю границу доверительного интервала для контрольных образцов X_{min}^{II} по формуле

$$X_{min}^{II} = X_{cp}^{II} - t_p \sigma_n^{II} \quad (5)$$

и X_{min}^{III} для основных образцов после замораживания и оттаяния по формуле

$$X_{min}^{III} = X_{cp}^{III} - t_p \sigma_n^{III} \quad (6)$$

где t_p - критерий Стьюдента при доверительной вероятности $P = 0,95$, принимаемый по таблице 7 в зависимости от числа испытуемых образцов.

Таблица 7 - Критерий Стьюдента

Число образцов n	4	5	6
Критерий Стьюдента t_p	3,182	2,776	2,570

Образцы считаются выдержавшими испытание на морозостойкость, если соблюдается соотношение

$$X_{min}^{II} \geq 0,9 X_{min}^{I}. \quad (7)$$

5.2.4.4 Марку бетона по морозостойкости принимают по таблице 4 с учетом числа циклов, при котором сохраняется соотношение (7), уменьшение массы не превышает 2% и на образцах отсутствуют трещины, сколы, шелушение ребер. Для бетона, к поверхности которого предъявляют требования по декоративности, и для бетона покрытых автомобильных дорог и аэродромов не допускается шелушение поверхности образцов. Пример обработки результатов испытаний приведен в приложении Д.

Для бетона марок по морозостойкости F50 и менее критерием оценки результатов испытаний является уменьшение средней прочности на сжатие основных образцов по сравнению со средней прочностью контрольных образцов.

Уменьшение средней прочности легкого бетона не должно превышать 15%, при этом шелушение ребер и поверхности образцов должно отсутствовать.

6 Ускоренные методы определения морозостойкости

6.1 Второй метод

6.1.1 Испытание по второму ускоренному методу проводят с замораживанием на воздухе образцов, насыщенных хлоридом натрия, и последующим их оттаянием в растворе хлорида натрия.

6.1.2 Ускоренные испытания по второму методу проводят по режиму, приведенному в таблицах 1 и 5 и подразделе 5.2.3.

6.2 Третий метод

Примечание - При испытании по третьему ускоренному методу для насыщения, замораживания и оттаяния образцов применяют водный раствор хлорида натрия (см. таблицу 1).

6.2.1 Средства испытания и испытательные устройства

Средства испытания и испытательные устройства - по 5.2.1.

Морозильная камера должна обеспечивать достижение и поддержание температуры воздуха минус (50±2)°С. Несколько ниже температурного поля в воздухе камеры должна превышать 3-5°С.

Емкости из коррозионно-стойкого материала для замораживания в растворе хлорида натрия каждого образца. Размер емкости должен обеспечивать зазор между гранями образца и стенками емкости не менее 10 мм.

6.2.2 Подготовка к проведению испытаний

Подготовку к проведению испытаний проводят по 5.2.2.

6.2.3 Проведение испытаний

6.2.3.1 Испытания проводят по 5.2.3 со следующими отличиями.

Основные образцы помещают в морозильную камеру в закрытых сверху емкостях, наполненных 5%-ным водным раствором хлорида натрия, так, чтобы расстояние между стенками емкостей и стеклами емкостей и камеры было не менее 50 мм. Температуру в закрытой камере снижают до минус (50±2)°С и поддерживают в течение не менее 1 ч. Затем температуру в камере повышают до температуры минус 10°C в течение (1,5±0,5) ч, после чего образцы размерами 100×100×100 мм оттаивают в 5%-ном водном растворе хлорида натрия температурой (20±2)°С в течение не менее 2,5 ч, образцы размерами 150×150×150 мм - в течение не менее 3,5 ч.

6.2.3.2 Водный раствор хлорида натрия меняют в емкостях через каждые 20 циклов.

6.2.3.3 После заданного числа циклов основные образцы осматривают. Материал, отделяющийся от образцов, снимают жесткой капроновой щеткой. Образцы обтирают влажной тканью, взвешивают и испытывают на сжатие.

6.2.4 Обработка результатов испытаний

6.2.4.1 Обработка результатов испытаний выполняют по 5.2.4.

6.2.4.2 Марку бетона по морозостойкости принимают по таблице 4 с учетом числа циклов, при котором сохраняется соотношение (7), уменьшение массы образцов не превышает 2%, отсутствуют трещины, сколы и шелушение ребер.

Приложение А (рекомендуемое). Метод определения морозостойкости бетона по изменению динамического модуля упругости или скорости ультразвука, или деформаций

Приложение А (рекомендуемое)

Примечание - Метод, приведенный в настоящем приложении, предназначен для определения морозостойкости образцов бетона при многократном замораживании и оттаянии по режимам первого или второго, или третьего метода с оценкой состояния образцов в зависимости от изменения значения динамического модуля упругости или скорости ультразвука, или значения деформаций. Метод применяют для образцов, изготовленных в лаборатории или отобранных из конструкций.

A.1 Средства испытания и испытательные устройства

Оборудование для изготовления, хранения и испытания образцов бетона - по ГОСТ 1098.

Морозильная камера, обеспечивающая достижение и поддержание температуры, указанной в таблице 1.

Ванна для насыщения образцов.

Ванна для оттаяния образцов, оборудованная устройством, обеспечивающим поддержание температуры воды или водного раствора хлорида натрия (20±2)°С.

Деформометры суптротида трапециoidalного сечения высотой 50 мм.

Лабораторные приборы по ГОСТ 4104 с погрешностью измерения ±1 г.

Приборы для измерения температуры: термометры, термометры сопротивления, термопары с погрешностью измерения ±1°C.

Установка или приборы для возбуждения поперечных колебаний образца и измерения частоты собственных поперечных колебаний в пределах от 100 до 1000 Гц.

Устройство для измерения деформации образцов, состоящее из штанги по ГОСТ 10197 и индикатора по ГОСТ 572 с погрешностью измерения ±0,01 мм, или скоба с отсчетным устройством по ГОСТ 1108, с погрешностью измерения ±0,012 мм.

Контрольный стержень из коррозионно-стойкой нержавеющей стали по ГОСТ 6332 к устройству для измерения деформации. Длина стержня должна быть не менее 100 мм.

Прибор для определения скорости ультразвука в бетоне. Диапазон измерений времени распространения ультразвуковых колебаний от 20 до 1000 мкс.

Емкости для замораживания образцов. Материал емкостей должен быть деформируемым (исключаяющим давление льда на образец при замораживании).

Счетчайший контейнер для размещения основных образцов в морозильной камере.

Счетчайший стеллаж для размещения основных образцов в морозильной камере.

Вода по ГОСТ 23732 с содержанием растворимых солей не более 2000 мг/л.

Хлорид натрия по ГОСТ 4233.

A2 Образцы для испытаний

A.2.1 Число образцов для испытаний должно быть не менее шести. Образцы изготавливают из бетонной смеси в лаборатории или отбирают из конструкции. Образцы-цилиндры размером 100×100×300 (400) мм изготавливают в лаборатории в формах по ГОСТ 12985. Изготовление и хранение образцов проводят в нормальных условиях по ГОСТ 10180.

A.2.2 Из конструкций по ГОСТ 12980 выбуривают алюминиевым инструментом керны диаметром от 60 до 150 мм. Из кернов изготавливают образцы-цилиндры высотой 3-4 раза диаметра керна (при измерении скорости ультразвука - 1-3 диаметра). Из тонкостенных и мелкоштучных изделий и конструкций допускается отбирать образцы размерами 100×(100-150) мм и толщиной, равной толщине изделия или конструкции. Не допускается высушивание образцов ниже влажности бетона в конструкции, из которой вырезаны образцы. Для защиты от высыхания отбираемые из конструкции образцы помещают в полиэтиленовые пакеты или защищают другим способом.

A.2.3 Образцы для измерения деформаций сносят реперами по ГОСТ 8269.0, пункт 4.22.31, рисунок 13. В образцы, изготовленные в лаборатории, реперы устанавливают закрепляющими фланцами. В образцы, отобранные из конструкций, реперы устанавливают на эпоксидной смоле в высверленные лунки.

A.2.4 Для измерения температуры бетона в центре образца используют образец бетона, аналогичный основным образцам, с отверстием для установки датчика температуры.

A3 Проведение испытаний

A.3.1 До начала испытаний образцы насыщают по 4.12 водой или 5%-ным водным раствором хлорида натрия температурой (20±2)°С. Образцы взвешивают, определяют длину образцов или скорость ультразвука, или частоту собственных поперечных колебаний образцов.

A.3.2 Для измерения температуры в образцах бетона устанавливают температурный датчик, после чего образцы с датчиком помещают в середину морозильной камеры.

A.3.3 В зависимости от режима испытаний (по первому, второму или третьему методу) насыщенные водой или 5%-ным водным раствором хлорида натрия образцы размещают на стеллажах морозильной камеры или помещают в емкости с раствором хлорида натрия, которые устанавливаются в морозильную камеру.

A.3.4 Замораживание и оттаивание образцов проходят по режиму первого, второго или третьего метода (см. таблицу 1). Продолжительность замораживания и оттаивания принимают в зависимости от минимального размера образцов по таблице 5. Для образцов минимальных размером 60-100 мм, отобранных из конструкций, принимают тот же режим, что и для образцов размерами 100×100×100 мм.

A.3.5 После заданного числа циклов замораживания и оттаивания определяют длину образцов или скорость ультразвука, или частоту собственных поперечных колебаний образцов. Число циклов принимают по таблице 4.

Примечание. – В случае если марка бетона по морозостойкости не задана, испытания проводят последовательно при числе циклов, указанных в таблице 4, до достижения образцами критических значений параметров, указанных в А.5.

A.3.6 При испытании по первому и второму методам воду или раствор хлорида натрия в ваннах для оттаивания меняют через каждые 100 циклов замораживания и оттаивания. При испытании по третьему методу раствор хлорида натрия в емкостях меняют через каждые 20 циклов замораживания и оттаивания.

A.3.7 При повторной установке в камере расположение образцов в камере меняют. Разность температур в отдельных зонах по объему камеры в середине периода замораживания не должна превышать 3°С.

A.3.8 Испытания продолжают до уменьшения массы образцов на 2% или увеличения длины образцов на 0.1%, или снижения скорости ультразвука при сквозном продольном прозвучивании на 15%, или до уменьшения динамического модуля упругости на 25% исходного значения.

A.3.9 При измерении массы и длины образцов, скорости ультразвука и динамического модуля упругости образцы осматривают и отмечают дефекты. При появлении трещин, сколов и шелушения ребер образцы снимают с испытаний.

A.3.10 При перерывах в испытании образцы следует хранить в замороженном состоянии по 4.13.

A4 Обработка результатов испытаний

A4.1 Динамический модуль упругости

Динамический модуль упругости $E_{\text{отк}}$, %, после N циклов замораживания и оттаивания рассчитывают по формуле

$$E_{\text{отк}} = \left(\frac{B_1^2}{B_0^2} \right) \cdot 100 \text{ или } E_{\text{отк}} = \left(\frac{f_1^2}{f_0^2} \right) \cdot 100, \quad (\text{A.1})$$

где B – значение динамического модуля упругости до замораживания;

B_1 – значение динамического модуля упругости после N циклов замораживания и оттаивания;

f – частота собственных поперечных колебаний образца до замораживания;

f_1 – частота собственных поперечных колебаний образца после N циклов замораживания и оттаивания.

A4.2 Скорость ультразвука

Снижение скорости ультразвука в образце $\Delta S_{\text{уп}}$, %, рассчитывают по формуле

$$\Delta S_{\text{уп}} = 100 \cdot \left(\frac{S_1 - S_0}{S_0} \right) \cdot S, \quad (\text{A.2})$$

где S – скорость ультразвука при сквозном продольном прозвучивании образца до замораживания;

S_1 – скорость ультразвука при сквозном продольном прозвучивании образца после N циклов замораживания и оттаивания.

(Поправка.)

A4.3 Деформации

Относительную деформацию образцов I_c , %, после N циклов замораживания и оттаивания рассчитывают по формуле

$$I_c = \frac{L_2 - L_1}{L_2} \cdot 100, \quad (\text{A.3})$$

где L_1 – показание индикатора до замораживания, мм;

L_2 – показание индикатора после N циклов замораживания и оттаивания,

мм;

L_g – длина образца до замораживания (расстояние между реперами), мм.

A4.4 Масса

Изменение массы образца Δm , %, рассчитывают по формуле

$$\Delta m = \frac{m_2 - m_1}{m_1} \cdot 100, \quad (\text{A.4})$$

где m_1 – масса образца до замораживания и оттаивания, г;

m_2 – масса образца после N циклов замораживания и оттаивания, г.

A4.5 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующие данные:

- способ изготовления образцов (например, изготовлены в лабораторной форме, вырезаны из затвердевшего бетона);

- характеристику образцов;

- форму и расположение образца, ориентацию образца, вырезанных из конструкции (параллельно или перпендикулярно укладываемым слоям бетонной смеси), другая информация;

- масса образца до замораживания и после размораживания;

- расстояние между реперами;

- начальная длина образца перед испытанием;

- результаты измерений;

- уменьшение массы каждого образца и среднее значение в серии;

- дефекты каждого образца, обнаруженные во время испытаний, и число циклов, при котором появился дефекты;

- значения относительного динамического модуля упругости до и после замораживания и оттаивания для каждого образца и среднее значение для серии образцов;

- деформации каждого образца и среднее значение для серии образцов;

- изменение (снижение) скорости ультразвука, %.

Примечание. – В зависимости от принятого метода испытаний в протокол испытаний вносят результаты по А.4.1 или А.4.2, или А.4.3, или А.4.4.

A.5 Заключение о результатах испытаний

Образцы признают выдержавшими испытание, если снижение среднего для серии образцов значения скорости ультразвука не превышает 15% исходного значения, или снижение среднего значения относительного динамического модуля упругости не превышает 25%, или среднее значение деформации образца не превышает 0,1%, при этом среднее значение уменьшения массы не превышает 2%, на образцах отсутствуют трещины, сколы, шелушение ребер. Марку бетона по морозостойкости устанавливают по числу циклов замораживания и оттаивания, при котором образцы отвечают указанным выше критериям.

При испытании с применением нескольких способов контроля состояния образцов (скорости ультразвука, динамического модуля упругости, деформации образца) марку бетона по морозостойкости устанавливают по каждому среднему значению показателя, после чего принимают минимальную марку из установленных.

Приложение Б (обязательное). Определение коэффициента перехода при испытании образцов бетона на морозостойкость различными методами

Приложение Б (обязательное)

Примечание - В настоящем приложении приведены правила определения коэффициентов перехода при испытании образцов бетона на морозостойкость методами, приведенными в настоящем стандарте (далее - стандартные методы), и другими многоцикловыми методами.

5.1 Коэффициенты перехода устанавливают для каждой марки бетона по морозостойкости, приведенной в таблице 4.

5.2 Для установления значений коэффициентов перехода по шести сериям образцов.

5.3 Образцы каждой серии изготавливают из одной пробы бетонной смеси. Образцы всех серий должны твердеть в одинаковых условиях.

Средняя плотность бетона в каждой серии образцов не должна отличаться более чем на 30 кг/м³.

5.4 Для каждой серии образцов определяют значение коэффициента перехода K_j от марки бетона по морозостойкости, определенной предлагаемым методом, к марке бетона, определенной стандартным методом, по формуле

$$K_j = \frac{n_g^0}{n_g}, \quad (B.1)$$

где n_g^0 - среднее число циклов замораживания и оттаивания образцов, при которых достигается предельное значение характеристики образцов при испытании предлагаемым методом;

n_g - среднее число циклов замораживания и оттаивания образцов, при которых достигается предельное значение характеристики образцов при испытании стандартным методом.

5.5 Для всех серий образцов вычисляют среднее значение коэффициента перехода K по формуле:

$$K = \frac{\sum K_j}{n}. \quad (B.2)$$

где n - число серий образцов.

Среднеквадратическое отклонение σ_n определяют по формуле

$$\sigma_n = \frac{K_{\max} - K_{\min}}{\alpha}, \quad (B.3)$$

где K_{\max} и K_{\min} - максимальное и минимальное значения коэффициента перехода;

α - коэффициент, принимаемый по таблице 6.

Коэффициент вариации коэффициентов перехода V_K определяют по формуле

$$V_K = \frac{\sigma_n}{K}. \quad (B.4)$$

Экспериментально установленный коэффициент перехода K может быть использован, если значение коэффициента вариации V_K не превышает 9%.

Приложение В (справочное). Обозначения основных параметров и характеристик бетона

Приложение В (справочное)

В настоящем приложении приведены следующие обозначения основных параметров и характеристик бетона, применяемые в настоящем стандарте:

n - число образцов;

N - число циклов замораживания и оттаивания;

t_p - критерий Стьюдента;

$X_{\text{ср}}$ - средняя прочность образцов;

α - коэффициент для расчета среднеквадратического отклонения;

$X_{\text{ниж}}$ - нижняя граница доверительного интервала прочности контрольных образцов;

$X_{\text{верх}}$ - верхняя граница доверительного интервала прочности основных образцов;

V_m - коэффициент вариации прочности;

V_K - коэффициент вариации коэффициентов перехода K ;

σ_n - среднеквадратическое отклонение;

f_1 - частота собственных колебаний образца до замораживания;

E - динамический модуль упругости до замораживания образца;

E_1 - динамический модуль упругости после N циклов замораживания и оттаивания образца;

S - скорость ультразвука при сквозном продольном прозвучивании до замораживания;

S_1 - скорость ультразвука при сквозном продольном прозвучивании после N циклов замораживания и оттаивания;

m - масса образца до замораживания и оттаивания;

m_1 - масса образца после N циклов замораживания и оттаивания;

I_1 - показание индикатора до замораживания;

I_2 - показание индикатора после N циклов замораживания и оттаивания;

L_d - длина образца до замораживания (расстояние между реперами).

Приложение Г (рекомендуемое). Форма журнала испытаний бетона на морозостойкость

Приложение Г (рекомендуемое)

Исходные данные контрольных и основных образцов										Результаты испытаний образцов																											
контрольных										основных										после промежуточных испытаний									после итоговых испытаний								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29									
Дата поступления образцов	Номер серии и маркировка образцов	Дата изготовления или отбора образцов	Размер образца, мм	Масса образца, г	Класс бетона по прочности	Проектная марка бетона по морозостойкости F	Подпись лица, проинзвившего образцы на испытание	Дата испытаний	Метод испытаний	Масса насыщенного образца, г	Прочность при скатии насыщенного образца, МПа	Средняя прочность при скатии циклических образцов в серии, МПа	Нижняя граница доверительного интервала $X_{\min}^{(I)}$ с коэффициентом 0,9 МПа	Число циклов замораживания и оттаивания	Масса образца, г	Среднее уменьшение массы образцов, сколов, %	Наличие трещин, сколов	Прочность при скатии образца, МПа	Средняя прочность при скатии образцов в серии, МПа	Число циклов замораживания и оттаивания	Масса образца, г	Среднее уменьшение массы образцов, %	Прочность при скатии образца, МПа	Средняя прочность при скатии образцов в серии, МПа	Нижняя граница доверительного интервала $X_{\min}^{(II)}$, МПа	Заключение о результатах испытаний	Подпись ответственного лица										

Приложение Д (справочное). Пример обработки результатов испытаний

Приложение Д

(справочное)

Таблица Д.1 - Прочность контрольных и основных образцов бетона (испытания - 37 циклов замораживания и оттаивания по третьему методу)

Номер образца в серии	Прочность бетона, МПа	
	контрольных образцов	основных образцов
1	2	3
1	40,5	40,5
2	42,0	43,7
3	42,8	42,9
4	41,6	41,6
5	39,0	42,8
6	43,7	40,1

Рассчитывают среднее значение прочности контрольных образцов:

$$X_{cp} = \frac{\sum X}{n} = (40,5 + 42,0 + 42,8 + 41,6 + 39,0 + 43,7) / 6 = 41,6 \text{ МПа},$$

среднеквадратическое отклонение $\sigma_n = \frac{W_m}{\sqrt{n}} = 1,88 \text{ МПа}$, коэффициентвариации прочности $V_m = \frac{\sigma_n}{X_{cp}} = 1,88 / 41,6 = 0,0452$ или 4,52%.

Рассчитывают среднее значение прочности основных образцов

$$X_{min}^I = \frac{\sum X}{n} = (40,5 + 43,7 + 42,0 + 41,6 + 42,8 + 40,1) / 6 = 41,9 \text{ МПа},$$

среднеквадратическое отклонение $\sigma_n = \frac{W_m}{\sqrt{n}} = 1,44 \text{ МПа}$, коэффициентвариации прочности $V_m = \frac{\sigma_n}{X_{cp}} = 1,44 / 41,9 = 0,0346$ или 3,46%.Определяют нижнюю границу доверительного интервала X_{min}^{II} для контрольных образцов и X_{min}^{III} для основных образцов после замораживания и оттаивания по формулам:

$$X_{min}^{II} = X_{cp}^{I} - t_{\beta} \sigma_n^{I},$$

$$X_{min}^{III} = X_{cp}^{II} - t_{\beta} \sigma_n^{II}.$$

Значение критерия Стьюдента t_{β} принимают по таблице 7.

$$X_{min}^{I} = 41,6 - 2,57 \cdot 1,88 = 36,9 \text{ МПа};$$

$$X_{min}^{II} = 41,9 - 2,57 \cdot 1,44 = 38,2 \text{ МПа}.$$

Результаты расчета приведены в таблице Д.2.

Таблица Д.2 - Результаты расчета

Показатель	Значения показателей	
	контрольных образцов	основных образцов
X_{cp}^{I} , МПа	41,6	-
σ_n^{I} , МПа	1,88	-
X_{cp}^{II} , МПа	-	41,9
σ_n^{II} , МПа	-	1,44
V , %	4,52	3,46
X_{min}^{I} , МПа	36,9	-
$0,9 X_{min}^{I}$, МПа	33,2	-
X_{min}^{II} , МПа	-	38,2

Нижняя граница доверительного интервала прочности контрольных образцов с учетом коэффициента 0,9 равна 33,2 МПа, нижняя граница доверительного интервала прочности основных образцов равна 38,2 МПа.

Вывод: Образцы выдержали 37 циклов испытаний по третьему методу, что соответствует марке бетона по морозостойкости F₂ 300.